

POKYNY PRO MONTÁŽ

systému povrchové úpravy stěn v interiérech staveb

řady **BALET[®] 1**

Vytištěno dne: 15.12.2011

Stránka 1 z 4

Aktuální informace naleznete na
www.stomix.cz

Tento dokument slouží jako předpis k navrhování a montáži systému povrchové úpravy stěn v interiérech staveb (dále jen systém) řady BALET[®] 1. Systém je určen na vytváření otěruvzdorných omyvatelných povrchů v interiéru, a to zvláště tam, kde je vyžadována vysoká rázová pevnost, zpevnění povrchu konstrukcí a jsou kladeny vysoké nároky na dekorativnost. Systém je založen na olepení podkladu tapetami, jejichž rustikální struktura povrchu je zvýrazněna nátěrem otěruvzdornou akrylátovou barvou.

VYMEZENÍ POUŽITÍ

- Povrchové úpravy vytvořené systémem BALET[®] 1 jsou výrazně dekorativní, ale i vysoce odolné proti namáhání a přitom se velmi dobře udržují, mají širokou oblast použití – obytné prostory, kuchyně, chodby v bytové výstavbě, reprezentativní interiéry občanských staveb – restaurace, hotely, přednáškové sály, kina, školy, obchody, nemocnice, úřady, kanceláře a podobně.

SPECIFIKACE SYSTÉMU

Součásti systému BALET [®] 1		Přibližná spotřeba [kg/m ²]	Tloušťka [mm]
Penetrace podkladu	NL EH HC-4	0,05 – 0,09 kg/m ² 0,04 – 0,07 kg/m ² 0,19 – 0,35 kg/m ²	
Lepicí hmota	ALFAFIX [®] ST	0,3 – 0,6 kg/m ²	1 – 2 mm
Tapety	Sklovláknité tapety T1006, T1009, T1010, T1011, T1013, T2002, T2004, T2005, T2006, T2007, T2008 Přebarvené sklovláknité tapety T1009C, T1010C, T1013C, T2004C Akustické tapety T1003C, T1009C, T1013C, T2004C	1,08 – 1,2 m ² tapety/m ² dle rozsahu prací, vzoru a tvaru ploch	
Konečná povrchová úprava	GAMADEKOR [®] I – akrylátový dekorativní nátěr	0,3 – 0,6 kg/m ² (2 vrstvy)	

- Sklovláknité tapety jsou vyrobeny ze sklovláknitých přízí, povrchově upravených apreturou z vodných disperzí a škrobu. Dodávají se s plátňovým (T10..), případně s keprovým vzorem (T20..).
- Přebarvené sklovláknité tapety jsou opatřeny vrstvou nátěrové hmoty šetřící jednu vrstvu konečné povrchové úpravy.
- Akustická tapeta je na rubové straně opatřena filcovou vrstvou. Upravuje akustické vlastnosti místnosti.

MECHANISMY A ZAŘÍZENÍ PRO APLIKACI SYSTÉMU

- Nářadí a přístroje pro čištění a úpravu podkladů: koště, smeták, zednické nářadí, odstraňovače starých tapet, štětka.
- Nářadí a přístroje pro odvíjení, manipulaci, řezání a uhlazování tapet: řezací nože, pravítka, tapetovací přítlačné válečky a podobně.
- Nářadí a přístroje na přípravu penetračních laků nebo základní barvy HC-4: čisté nádoby, vrtačka s míchacím nástavcem.
- Nářadí na nanášení hmot - lepicí tmel ALFAFIX[®] ST, barvy GAMADEKOR[®] I se nanášejí na předem připravené podklady štětkou, jemným moltoprenovým, případně plstěným válečkem. U vodou ředitelných hmot je nanášení možno provádět tlakovým bezvzduchovým nanášecím zařízením. Materiály neobsahují abrazivní plniva.
- Při lepení tapet a provádění povrchových úprav se dle potřeby používá lešení, pojízdné nebo přenosné plošiny a podobně. Pro dokonalé provedení nástřiku musí být nanášecí pistole vedena kolmo k podkladu.

POKYNY PRO MONTÁŽ

systému povrchové úpravy stěn v interiérech staveb

řady **BALET**[®] 1

Vytištěno dne: 15.12.2011

Stránka 2 z 4

Aktuální informace naleznete na
www.stomix.cz

PODKLAD

VYMEZENÍ PODKLADU

- Vhodnými podklady jsou kvalitní, vyzrálé (28 dnů) a soudržné omítky a stěrky, vápenocementové, cementové, polymercementové omítky, beton, plynosilikát, sádrokartón, vláknocementové, dřevovláknité desky a lamináty v interiérech staveb. Podklady se musejí očistit od prachu, mastných skvrn a všech nečistot, které by mohly snížit přilnavost nátěru k podkladu.
- Podklady musejí být pevné, vyzrálé a soudržné s pevností min. 0,25 MPa.
- Povrchová úprava systému BALET[®] 1 je tenkovrstvá a kopíruje nerovnosti a nepravidelnosti struktury podkladu. Proto musejí být podklady rovné s rovnoměrnou a přirozenou strukturou povrchu, se zapravenými hranami. Podklady mohou být vlhké, ale nesmějí být mokré.

PŘÍPRAVA PODKLADU

- Poškozené povrchy je nutno odstranit a vyspravit podle charakteru původního podkladu. Rovněž je nutno odstranit oškrábáním předchozí vápenné či křehové nátěry. Poškozená místa se před nanesením hmoty opravují vysprávkovou maltou.
- Běžné podklady v interiéru se napouštějí vodným roztokem penetračního laku NL. Savé, exponované a rozpustné látky obsahující podklady v interiéru se napouštějí vodným roztokem laku EH. Pro základní nátěr skla, kovových prvků s provedeným antikoročním základním nátěrem je určen základní nátěr HC-4. Vykazuje-li upravovaný podklad biotické napadení (např. plísně), je nutno provést sanaci těchto ploch prostředkem PARMETOL DF 12 podle příslušného technologického návodu.
- Všechny plochy související s upravovanou plochou (okna, dveře, zábradlí, rozvaděče apod.) se musejí před prováděním nátěru nebo nástřiku chránit proti případnému znečištění vhodnými krycími prostředky (fólie, snímatelné laky, ochranný nátěr apod.). Znečištěná místa je nutno včas očistit (po zaschnutí je odstranění zatuhlých a vytvrzených hmot obtížné).

PŘÍPRAVA A POUŽITÍ HMOT, PROVÁDĚNÍ PRACÍ

LEPENÍ TAPET

- Lepicí tmel ALFAFIX[®] ST a se nanáší v konzistenci dodávané výrobcem. Hmotu se před použitím promísí v obale nebo nádobě přiměřeného objemu. Vzhledem k povaze hmoty je nezbytné vyloučit dlouhodobý styk s korodujícími materiály.
- Na připravený podklad se ALFAFIX[®] ST nanáší moltoprenovým válečkem a důkladně se rozetře, aby byla nanesená vrstva stejnoměrná. Sklovláknité tapety se do lepicí hmoty ukládají na sraz a důkladně se uhladí čistým tapetovacím válečkem. Vzhledem k tomu, že dodatečné úpravy a opravy poškozeného vzoru nejsou možné, je nutno řezání, manipulaci a ukládání tapet provádět opatrně a pečlivě, aby nedošlo k poškození jejich okrajů, provádět selekci a vyřezání poškozených míst, pečlivě provádět napojení vzoru a dbát na kladení rubovou stranou k podkladu (rubová strana je v originálním balení označena).
- Povrchová úprava se provádí po vyschnutí lepidla.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- Povrchová úprava tapet se provádí nátěrovou hmotou GAMADEKOR[®] I minimálně ve dvou nátěrech nebo nástřících.
- Hmotu se před použitím promísí v obale nebo nádobě přiměřeného objemu. Vzhledem k povaze hmoty je nezbytné vyloučit dlouhodobý styk barvy s korodujícími materiály.
- První vrstvu se doporučuje provádět výhradně nátěrem válečkem nebo štětkou. První nátěr je možné ředit maximálně 15 % pitné vody.
- Další vrstvu se doporučuje nanášet v konzistenci dodané výrobcem. Maximální povolené ředění je 5 % pitné vody. Zásadně je však nutno dodržovat stálou konzistenci hmoty pro celou stěnu nebo samostatnou plochu.
- Druhou vrstvu je možno provádět vždy po úplném zaschnutí první vrstvy, nejdříve však po 4 hodinách. V závislosti na klimatických podmínkách je nutno tuto dobu korigovat - při teplotách nižších +10 °C a vysoké relativní vlhkosti až 24 hodin).
- Konečný povrch je možno upravit transparentním lakem AK. Nanáší se dle příslušného technologického návodu.
- Zakazuje se provádět práce při teplotě vzduchu nebo podkladu nižší než +5 °C (lepení +15 °C). Teploty a podmínky během provádění je nutno zapisovat do stavebního deníku.

POKYNY PRO MONTÁŽ

systému povrchové úpravy stěn v interiérech staveb

řady **BALET[®] 1**

Vytištěno dne: 15.12.2011

Stránka 3 z 4

Aktuální informace naleznete na
www.stomix.cz

- Otěruvzdornost povrchu za mokra (třída 2 dle ČSN EN 13300) umožňuje omývání znečištěných míst proudem vody, případně i čištění s použitím běžných čisticích prostředků (vlažná voda s přísadkou saponátů).

KOLORISTIKA

- Barevný rozsah je vymezen barevnicí společnosti STOMIX[®] - ETICS, COLOR a COLLECTION. V textové části barevnic jsou u jednotlivých odstínů vyznačeny hodnoty koeficientu odrazivosti (KO), materiálové omezení (netýká se GAMADEKORu I), cenové skupiny odstínu.
- Definice barevných odstínů popsaná barevnicemi odstínů se vztahuje na vytvrzené barvy.
- Použití jiných odstínů je možné pouze po konzultaci s dodavatelem systému.
- Všechny odstíny jsou kontrolovány a korigovány, přesto jsou nevyhnutelné drobné barevné odchylky mezi jednotlivými výrobními šaržemi. Při vlastním provádění existují další faktory, které mohou ovlivnit výsledný vzhled barevného nátěru. Jsou to zejména nasákavost, kvalita a struktura podkladu, výsledná struktura povrchu, technologie a podmínky při provádění, vysychání a vytvrzování hmot.
- Hmoty jsou formulovány s použitím pigmentů a pojiv, zaručujících vysokou barevnou stálost.
- Výrobce zaručuje barevnou shodu jednotlivých výrobních šarží proti standardům v barevnicích. Barevnou shodu se rozumí drobná odchylka při vizuálním pozorování laickým pozorovatelem nebo barevná odchylka ΔE u jednotlivých výrobních šarží nižší než 1,5 (platí pouze pro barevnice společnosti STOMIX[®] - ETICS, COLOR a COLLECTION). Oba způsoby hodnocení jsou prováděny za standardních podmínek dle vnitřních kontrolních postupů výrobce (předepsaný počet vrstev a spotřeba, hodnoceno v CMC 2:1, osvětlení D65, spektrofotometr MACBETH ColorChecker 545, standardní podmínky při nanášení a vytvrzování vzorku – standardní nanášení na standardní zkušební kartě, měření do 24 hod. po ustálení odstínu s vyloučením vlivu prostředí).
- Barevné odchylky však mohou způsobit i rozdíly v konzistenci (ředění, odlišné skladování či šarže), nerovnoměrné nanášení nebo vysychání hmot.
- Při doobjednávání materiálu na dokončení rozpracované stavby lze uvést požadavek na snížení barevné odchylky mezi šaržemi.
- Vzhledem k rozdílnému subjektivnímu vnímání odstínu barvy v barevnici, malé nebo velké ploše se doporučuje před vlastním provedením prací zhotovit na části podkladu v rozsahu nejméně 1 m² předpokládanou technologii referenční vzorek a prokazatelně jej odsouhlasit s objednatelům prací.

PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

- Výrobek je svým obalem dostatečně chráněn před poškozením při běžné manipulaci, přesto je manipulátor povinen při nakládce, vykládce či skladování postupovat opatrně a zabránit jakýmkoli nárazům, při nichž by mohlo dojít k poškození obalů (zvláště u tapet).
- Materiály a hmoty pro systém BALET[®] 1 se musejí přepravovat a skladovat v původních obalech. Při skladování musí být dodržována lhůta skladovatelnosti uvedená na obalech.
- Lepicí hmota ALFAFIX[®] ST dodávaná v pastovité formě se skladuje v původních obalech chráněných před mrazem a přímým slunečním zářením.
- Penetrační nátěry a základní barvy se skladují v původních obalech chráněných před mrazem a přímým slunečním zářením.
- Nátěrová hmota pro konečnou povrchovou úpravu GAMADEKOR[®] I se skladuje v původních obalech chráněných před mrazem a přímým slunečním zářením.
- Sklovláknité tapety se skladují v rolích nastojato. Musí být uloženy v suchém prostředí, chráněny před UV zářením a před tlakovým namáháním způsobujícím jejich trvalé deformace.

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

- Pracovníci musejí při práci dodržovat všechny platné bezpečnostní předpisy obsažené v zákonech č. 262/2006 sb. (zákoník práce) a č. 309/2006 Sb. (zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci) v platných zněních a příslušné doplňující předpisy, normy a zásady uvedené v technických a bezpečnostních listech jednotlivých komponent systému BALET[®] 1 a jeho doplňcích.
- Obsluhy strojů a zařízení musejí dodržovat příslušné normy, bezpečnostní a technologické předpisy platné pro daný typ zařízení.

POKYNY PRO MONTÁŽ

systému povrchové úpravy stěn v interiérech staveb
řady **BALET**[®] 1

Aktuální informace naleznete na
www.stomix.cz

NAKLÁDÁNÍ S ODPADY

- Likvidace nepoužitých zbytků hmot se provádí dle příslušných bezpečnostních listů jednotlivých hmot.
- Zbytky pastovitých hmot určené k okamžitému použití se likvidují zajištěním přístupu vzduchu a po vytvrzení se deponují jako ostatní odpad (170203 - Plasty).
- Obaly pastovitých hmot se likvidují jako ostatní odpad (150102 - Plastové obaly).
- Sklovláknité tapety se likvidují jako ostatní odpad (170904 - Směsné stavební a demoliční odpady).

UPOZORNĚNÍ

- Odborné a technické informace uvedené v těchto pokynech zohledňují současný stav vědeckých a praktických znalostí o materiálech společnosti STOMIX, spol. s r. o. Údaje podléhají technickému vývoji a inovaci. Změny údajů vyhrazeny. Vydáním těchto pokynů ztrácejí předchozí svoji platnost.
- Výrobce nezodpovídá za případné škody nebo snížení životnosti povrchových úprav vyplývající z navrhování, manipulace a zpracování, které je v rozporu s ustanovením uvedených předpisů a obecně platnými pravidly. Použití nad rámec tohoto dokumentu se doporučuje konzultovat s výrobcem.

Vypracoval: Ing. David Čvanda

Datum: 15.12.2011