



1020

STOMIX, spol. s r.o.,
790 65 Žulová 178, Česká republika
11
1020 - CPD - 060023097

ETA - 05/0173
STX.THERM BETA
ETAG 004



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

*V souladu se směrnicí 89/106/EHS
(CPD - Construction Products Directive)
ve znění směrnice 93/68/EHS*

Výrobce

STOMIX, spol. s r. o.
790 65 Žulová 178, Česká republika
IČO: 48400874

prohlašuje, že výrobek

vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) z minerální vlny s omítkou

STX.THERM BETA

určený pro uplatnění na nové nebo již existující venkovní zděné nebo betonové svislé stěny s třídou reakce na oheň A1 nebo A2-s2, d0 podle EN 13501-1 nebo A1 dle doplňujícího rozhodnutí EC 96/603/EC pro zajištění navrhované tepelné izolace (může být uplatněn i na vodorovné nebo nakloněné roviny, které nejsou vystaveny srážkám),

je ve shodě

**s požadavky Evropského technického schválení ETA č. 05/0173,
vydaného dne 26. 4. 2011, platného do 30. 8. 2015.**

Informace o způsobu užití výrobku a omezeních pro jeho zabudování do stavby uvádí výrobce v pokynech pro navrhování a montáž zateplovacího systému, technických listech jednotlivých materiálových komponent a technologických návodech na obalech. Použití systému musí respektovat národní předpisy týkající se zejména tepelné ochrany, požární bezpečnosti a připevnění.

*Toto ES prohlášení o shodě je vydáno na základě
ES certifikátu shody č. 1020 - CPD - 060023097 ze dne 11. listopadu 2005,
vydaného Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s. p.
se sídlem v Praze, Prosecká 811/76a,
jako notifikovanou osobou č. 1020.*

Žulová, dne 28. dubna 2011



STOMIX, spol. s r. o.
790 65 Žulová 178

-51-

Ing. Milan Ševčík
jedenatel společnosti

Součásti ETICS

(podrobnější popis a charakteristika vlastností součástí)

Definice výrobku v souladu s ETA 05/0173

	Izolační výrobek	Minerální vlna (MW) TR80 – lamela (A)	Minerální vlna (MW) TR10 – deska (B)
Izolační materiál a související způsob připevnění	Lepicí hmoty	ALFAFIX® S1 nebo ALFAFIX® S2 nebo ALFAFIX® S11 nebo ALFAFIX® S101 stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,24 – 0,28 l/kg)	
	Hmoždinky	(A)	BRAVOLL® PTH-KZ 60/8-La, PTH-KZL 60/8-La (ETA 05/0055), BRAVOLL® PTH-S 60/8-La (ETA 08/0267), ejotherrm® STR U (ETA 04/0023), ejotherrm® NT U (ETA 05/0009), fischer TERMOFIX CF 8 (ETA 07/0287), fischer TERMOZ 8 NZ (ETA 03/0019) (B)
Základní vrstva	Hmota pro vytváření základní vrstvy	ALFAFIX® S1 nebo ALFAFIX® S101 stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,24 – 0,27 l/kg)	
	Výztuž	VT1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka mezi 3 až 5 mm, nebo VT1/1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka mezi 3 až 5 mm, nebo R330 pancéřová tkanina (použití jako doplněk ke standardní výztuži za účelem zvýšení odolnosti proti mechanickému poškození)	
	Penetrační nátěr	HC-4 (pro BETADEKOR® A-, BETADEKOR® SA-), nebo HC-5 (pro BETADEKOR® SI- a BETADEKOR® V-), nebo EH (pro BETADEKOR® S-) pigmentové roztoky, před použitím ředěné	
	Konečná povrchová úprava	BETADEKOR® AF, BETADEKOR® AD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer, nebo BETADEKOR® SIF, BETADEKOR® SID (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – siloxanakrylátové pojivo, nebo BETADEKOR® VF, BETADEKOR® VD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – silikátové pojivo, nebo BETADEKOR® SAF, BETADEKOR® SAD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – siloxanakrylátové pojivo, nebo BETADEKOR® SF, BETADEKOR® SD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) ve formě prášku na bázi cementu, nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,22 – 0,25 l/kg) s možností úpravy dekorativními nátěry GAMADEKOR® SIL, GAMADEKOR® SA ve formě roztoků k přímému použití, siloxanakrylátová pojiva	
	Příslušenství	Odpovídá popisu dle § 3.2.2.5 ETAG 004 na zodpovědnost držitele ETA.	

(A)

Plně lepený ETICS s doplňkovým kotvením. Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.

(B)

ETICS mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením (plocha lepení musí tvořit minimálně 30 % povrchu desky minerální vlny). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.