

CE

1020

STOMIX, spol. s r.o.,
790 65 Žulová 178, Česká republika
11
1020 - CPD - 060025250

ETA - 06/0250
STX.THERM PRIMA
ETAG 004



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

*V souladu se směnicí 89/106/EHS
(CPD - Construction Products Directive)
ve znění směrnice 93/68/EHS*

Výrobce

STOMIX, spol. s r. o.
790 65 Žulová 178, Česká republika
IČO: 48400874

prohlašuje, že výrobek

vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) z pěnového polystyrenu s omítkou

STX.THERM PRIMA

určený pro uplatnění na nové nebo již existující venkovní zděné nebo betonové svíslé stěny s třídou reakce na oheň A1 nebo A2-s2, d0 podle EN 13501-1 nebo A1 dle doplňujícího rozhodnutí EC 96/603/EC pro zajištění navrhované tepelné izolace (může být uplatněn i na vodorovné nebo nakloněné roviny, které nejsou vystaveny srážkám),

je ve shodě

**s požadavky Evropského technického schválení ETA č. 06/0250,
vydaného dne 26. 4. 2011, platného do 25. 4. 2016.**

Informace o způsobu užití výrobku a omezeních pro jeho zabudování do stavby uvádí výrobce v pokynech pro navrhování a montáž zateplovacího systému, technických listech jednotlivých materiálových komponent a technologických návodech na obalech. Použití systému musí respektovat národní předpisy týkající se zejména tepelné ochrany, požární bezpečnosti a připevnění.

*Toto ES prohlášení o shodě je vydáno na základě
ES certifikátu shody č. 1020 - CPD - 060025250 ze dne 20. prosince 2006,
vydaného Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s. p.
se sídlem v Praze, Prosecká 811/76a,
jako notifikovanou osobou č. 1020.*

Žulová, dne 28. dubna 2011

STOMIX, spol. s r. o.
790 65 Žulová 178

-51-

Ing. Milan Ševčík
jedenatel společnosti

Součásti ETICS

(podrobnější popis a charakteristika vlastností součástí)

Definice výrobku v souladu s ETA 06/0250

Izolační materiál a související způsob připevnění	Izolační výrobek	Desky pěnového polystyrenu EPS odpovídající popisu v ETA 06/0250.
	Lepicí hmoty	ALFAFIX® S1 P stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,24 – 0,27 l/kg)
	Hmoždinky	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> (A) <div style="text-align: center;"> <p>BRAVOLL® PTH-KZ 60/8-La, PTH-KZL 60/8-La, PTH 60/8-La, PTH-L 60/8-La (ETA 05/0055), BRAVOLL® PTH-S 60/8-La (ETA 08/0267), BRAVOLL® PTH-SX (ETA 10/0028), ejotherm® NT U (ETA 05/009), ejotherm® STR U (ETA 04/0023), fischer termoz LO 8 (ETA 10/0460), fischer termoz CN 8 (ETA 09/0394), fischer termoz PN 8 (ETA 09/0171), fischer TERMOFIX CF 8 (ETA 07/0287), HILTI Helix D 8-FV (ETA 07/0288), KOELNER KI-10 (ETA 07/0291), KOELNER KI-10N, KI-10NS (ETA 07/0221), TTH 10/60-La (ETA 09/0318)</p> </div> (B) </div>
Základní vrstva	Hmota pro vytváření základní vrstvy	ALFAFIX® S1 P stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,24 – 0,27 l/kg)
	Výztuž	VT1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka mezi 3 až 5 mm, nebo VT1/1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka mezi 3 až 5 mm, nebo pancéřová tkanina - R330 (použití jako doplněk ke standardní výztuži za účelem zvýšení odolnosti vůči mechanickému působení)
	Penetrační nátěr	HC-4 P (pro BETADEKOR® A* P a BETADEKOR SA* P) nebo HC-5 P (pro BETADEKOR® SI* P) nebo EH (pro BETADEKOR® S* P) pigmentové roztoky, před použitím ředěné
	Konečná povrchová úprava	<p>BETADEKOR® AF* P, BETADEKOR® AD* P (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer, nebo BETADEKOR® SIF* P, BETADEKOR® SID* P (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – siloxanakrylátové pojivo, nebo BETADEKOR® SAF* P, BETADEKOR® SAD* P (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – siloxanakrylátové pojivo.</p> <p>BETADEKOR® SF* P, BETADEKOR® SD* P (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) ve formě prášku na bázi cementu, nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,22 – 0,25 l/kg) s možností úpravy dekorativními nátěry GAMADEKOR® SIL, GAMADEKOR® SA ve formě roztoků k přímému použití, siloxanakrylátová pojiva.</p>
	Příslušenství	Odpovídá popisu dle § 3.2.2.5 ETAG 004 na zodpovědnost držitele ETA.

(A)

Částečně nebo plně lepený ETICS
(plocha lepení musí tvořit minimálně 40 % povrchu desky EPS). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.

(B)

ETICS mechanicky připevňovaný hmoždinkami s doplňkovým lepením (plocha lepení musí tvořit minimálně 30 % povrchu desky EPS). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.