



1301

STOMIX, spol. s r. o.,
790 65 Žulová 178, Česká republika

11
1301 - CPD - 0711

ETA - 11/0157
STX.THERM® GAMA
ETAG 004



ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

*V souladu se směrnicí Rady 89/106/EHS
(CPD - Construction Products Directive)
ve znění směrnice Rady 93/68/EHS*

Výrobce

STOMIX, spol. s r. o.
790 65 Žulová 178, Česká republika
IČO: 48400874

prohlašuje, že výrobek
vnější tepelně izolační kompozitní systém (ETICS) z pěnového polystyrenu s omítkou

STX.THERM® GAMA

pro použití jako venkovní izolace stěn budov, které jsou zhotovené z dřevěné rámové konstrukce skládající se z deskového podkladu – dřevoštěpkové, dřevotřískové, cementotřískové a sádrovláknité desky, které musí být vhodné do mokrého prostředí.

je ve shodě

**s požadavky Evropského technického schválení ETA č. 11/0157,
vydaného dne 16. 5. 2011, platného do 15. 5. 2016.**

Informace o způsobu užití výrobku a omezeních pro jeho zabudování do stavby uvádí výrobce v pokynech pro navrhování a montáž zateplovacího systému, technických listech jednotlivých materiálových komponent a technologických návodech na obalech. Použití systému musí respektovat národní předpisy týkající se zejména tepelné ochrany, požární bezpečnosti a připevnění.

*Toto ES prohlášení o shodě je vydáno na základě
ES certifikátu shody č. 1301 - CPD - 0711 ze dne 25. srpna 2011,
vydaného Technickým a skúšobným ústavom stavebným Bratislava, n. o.
se sídlem v Bratislavě, Studená 3, 821 04
jako notifikovanou osobou č. 1301.*

Žulová, dne 20. září 2011



STOMIX, spol. s r. o. -51-
790 65 Žulová 178

Ing. Milan Ševčík
produktový manažer

Součásti ETICS

(podrobnější popis a charakteristika vlastností součástí)

Definice výrobku v souladu s ETA 11/0157

Izolační materiál a související způsob připevnění	Izolační výrobek	Desky z pěnového polystyrenu EPS odpovídající popisu v ETA 11/0157
	Lepicí hmoty	<p>ALFAFIX® S11 stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,25 – 0,28 l/kg) nebo</p> <p>ALFAFIX® TIS stav při dodání: pasta k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer</p>
	Způsob upevnění	<p style="text-align: center;">(A) Specifikace kotvicích prvků je uvedena v technické dokumentaci výrobce systému. Použití je na zodpovědnosti držitele ETA (výrobce systému). (B)</p>
Základní vrstva	Hmota pro vytváření základní vrstvy	<p>ALFAFIX® TIS stav při dodání: pasta k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer Pouze pro povrchovou úpravu BETADEKOR A- nebo BETADEKOR SI-, případně bez penetračního nátěru, nebo</p> <p>ALFAFIX® S1 stav při dodání: suchá směs, před uplatněním nutné rozmíchání v určeném množství vody (0,24 – 0,27 l/kg)</p>
	Výztuž	VT1 standardní výztuž ze skleněné síťoviny s velikostí oka 3,5 x 3,5 mm, Vertex R 117 A 101, Vertex R 131 A 101, SSA-1363 SM (100) nebo Vertex R330 pancéřová tkanina (použití jako doplněk ke standardní výztuži za účelem zvýšení odolnosti proti mechanickému poškození)
	Penetrační nátěr	<p>HC-4 (pro BETADEKOR® A-, BETADEKOR® SA- a ALFADEKOR G) nebo HC-5 (pro BETADEKOR SI-) pigmentové roztoky, před použitím ředěné vodou</p> <p>- základní vrstvy, provedené z ALFAFIX® TIS nebo ALFAFIX® S1: BETADEKOR® AF, BETADEKOR® AD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití - pojivo akrylátový kopolymer, nebo BETADEKOR® SIF, BETADEKOR® SID (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) pasta k přímému použití – siloxanakrylátové pojivo</p>
	Konečná povrchová úprava	<p>- základní vrstvy, provedené z ALFAFIX® S1: BETADEKOR® SAF, BETADEKOR® SAD (max. vel. zrna 1,5 – 2,0 – 3,0 mm) nebo</p> <p>ALFADEKOR G pasta k přímému použití – akrylátový kopolymer, nebo</p> <p>BRICK FLEXY omítkové pásy (240 x 52 mm) k přímému použití a ALFAFIX® BS lepící a spárovací hmota pro pásy BRICK FLEXY k přímému použití – pojivo akrylátový kopolymer</p>
	Příslušenství	Odpovídá popisu dle § 3.2.2.5 ETAG 004 na zodpovědnost držitele ETA.

(A)

Částečně nebo plně lepený ETICS
(plocha lepení musí tvořit minimálně 40 % povrchu desky EPS). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.

(B)

Částečně nebo plně lepený ETICS s doplňkovými kotvicími prvky
(plocha lepení musí tvořit minimálně 40 % povrchu desky EPS). Národní prováděcí předpisy musí být brány v úvahu.