

ALFAFIX S1 šedá

Technologický návod č: 25-1

Číslo bezpečnostního listu:

25

Složení:

hydraulická a polymerní pojiva, modifikující přísady, jemnozrná plniva

Obecný popis:

ALFAFIX S1 je suchá lepicí a stěrková hmota. Používá se k vytváření pružné základní vrstvy vnějších tepelně izolačních kontaktních systémů řady STX.THERM, lepení izolačních deskových materiálů (kromě určeného použití lze uplatnit i pro lepení stropních kazet, štukatérských profilů na běžné podklady v exteriéru a interiéru a pro vytváření pružné základní vrstvy omítkových systémů).

Přednosti:

Hmota se dodává ve dvou odstínech – v přírodním bílém nebo šedém. Hmota se vyznačuje zvýšenou adhezí k vybraným druhům lepených hmot. Vytvrzená hmota zajišťuje mrazuvzdorné slepení a v kombinaci se skleněnou síťovinou vytváří omezené pružnou bezsparou vrstvu.

Měrná jednotka:

kg

Spotřeba na m2:

2,7 až 5,0 kg/m²

Vydatnost:

6,5 m² / pytel (25 kg), závisí na použití, způsobu lepení a rovinnosti podkladu

Zrnitost:

neudává se

Balení:

Výrobek se balí po 25 kg do vrstvených papírových pytlů.

Celní kód:

321490000

Barevnost:

šedý odstín

Ředění:

Hmota se připraví postupným vmícháním 100 hmotnostních dílů suché hmoty ALFAFIX S1 do 24 až 27 hmotnostních dílů vody dle požadované konzistence.

Podklady:

Lepit lze na běžné podklady (soudržná pevná omítka, beton, plynosilikát, pěnobeton, pálené zdicí materiály, sádkokartón, dřevotřískka). Lepení nelze provádět na vápenné ani křehké nátěry. Tuto nepevnou vrstvu je třeba před aplikací odstranit oškrábáním nebo obroušením. Při lepení na netuhé a objemově nestabilní podklady (vláknocement, dřevotřískka, dřevovláknité desky, lamináty apod.), zvláště v prostorách exponovaných podstatným změnám vlhkosti a teplot, je nutno odpovídající přípravu podkladů a technologii lepení stanovit dle konkrétních podmínek konzultací s výrobcem. Savé podklady napouštíme penetračním roztokem. U podkladů zvláště savých nebo podkladů upravených předchozím oškrábáním vápenných či křehkých nátěrů se musí provést dvojnásobná penetrace. Pro napouštění podkladů se používají penetrační laky NL, EH nebo AD, případně nátěr základní barvou HC-4. Při úpravě povrchů izolačních deskových materiálů pro nanášení bezsparé základní vrstvy pod finální omítku se provede vyrovnání podkladů přebroušením. Lehčené nesavé podklady – EPS, přebroušený polyuretan nebo extrudovaný polystyrén – není nutno napouštět.

Upozornění:

Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě našich aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů se s námi, prosím, zkontaktujte.

Příprava hmoty:

Hmota se připraví postupným vmícháním 100 hmotnostních dílů suché hmoty ALFAFIX S1 do 24 až 27 hmotnostních dílů vody dle požadované konzistence pomocí míchacího nástavce vrtačky. Míchá se nízkými otáčkami 2 až 10 minut dle typu nástavce a po 10 minutách odležení a krátkém promíchání je připravena k použití. Přímíchávání další

záměsové vody a dalších přísad je zakázáno. Hmota se zpracovává při teplotě +5 °C až +30 °C, přičemž teplota podkladu, lepeného materiálu, suché směsi a vody před mícháním musí být rovněž v tomto rozmezí.

Doba zpracovatelnosti:

Po 10 minutovém odležení namíchané hmoty krátce promíchejte a zpracujte do 90 minut.

Popis nanášení:

Nanášení lepicí a stěrkové hmoty se provádí zubovou stěrkou s výškou zubů 3 až 10 mm na připravený podklad. Nanášení hmoty na izolační deskové materiály se provádí bodově a po obvodu desek tak, aby byla zajištěna rovinnost a tuhost lící strany izolace. Nanášení bezsparé stěrky se provádí nerez hladítkem, případně zubovou stěrkou. Do vrstvy o tloušťce nejméně 3 mm se zatlačí skleněná síťovina a provede se přestěrkování v tloušťce dostatečné pro srovnání povrchu. Související plochy (okna, dveře, zábradlí, rozvaděče apod.) je třeba chránit proti znečištění (fólií, snímatelným lakem, ochranným nátěrem apod.). Znečištěná místa se musejí včas očistit, protože odstranění zaschlé hmoty je obtížné.

Požadavky na rovinnost:

neudává se

Klimatické podmínky při nanášení:

Rozmezí pracovních teplot je +5 °C až +30 °C, přičemž teplota podkladu, lepeného materiálu a lepicí hmoty musí být rovněž v tomto rozmezí. Práce se nedoporučuje provádět za deště ani při vyšších teplotách na přímo osluněných plochách. V tomto případě je třeba provést vhodným způsobem zastínění osluněné plochy. Nanášení hmoty se musí vhodným způsobem chránit před mrazem a deštěm do úplného vyschnutí.

Bezpečnost (S věty):

S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí.

S 22 Nevdechujte prach.

S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.

S 36/37/39 Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.

Bezpečnost (R věty):

R 36/37/38 Dráždí oči, dýchací orgány a kůži.

R 43 Může vyvolat senzibilizaci při styku s kůží.

Bezpečnostní předpisy:

Výrobek obsahuje cement a je ve smyslu zák. č. 356/2003 Sb. v platném znění klasifikován jako látka dráždivá s výstražným symbolem Xi. Ochrana dýchacích orgánů není nutná, je-li dodržena nejvyšší přípustná koncentrace 10 mg/m³. Výrobek po dobu skladovatelnosti splňuje legislativní požadavky na obsah rozpustného šestimocného chromu.

První pomoc:

Při práci si chraňte pokožku a oči proti potřísnění, nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si umyjte ruce mýdlem a vodou a ošetřete je reparačním krémem. Při zasažení očí je vymyjte vodou minimálně po dobu 15 minut. Při požití ihned vypláchněte ústa, vypijte nejméně 0,5 l vody, nevyvolávejte zvracení a vždy vyhledejte lékaře.

Doporučené nářadí:

zubová stěrka s výškou zubů 3 až 10 mm, nerez hladítko

Kvalita:

Výrobek jako definovaná součást ETICS je ve shodě s požadavky vyplývajícími z označení CE. K uvedenému použití je certifikován a zkoušen akreditovanou zkušební laboratoří. Při výrobě je kontrolován podnikovou laboratoří dle certifikovaného systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001.

Skladování:

Výrobek se musí skladovat v původních obalech chráněných před vlhkostí, přímým osluněním při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obale.

Likvidace:

Likvidace nepoužitelných zbytků se provádí zakropením vodou a deponováním vytvrzené inertní hmoty jako stavební odpad. Použité obaly se likvidují jako kompozitní odpad dle platné legislativy.