

# BETADEKOR AF-FLEX

## Technologický návod č: 29-3

### Číslo bezpečnostního listu:

29b

### Složení:

polymerní pojiva, pigmenty, plniva, modifikující přísady, biocidní prostředky (ochrana proti plísním, houbám, řasám)

### Obecný popis:

BETADEKOR AF-FLEX je vodou ředitelná flexibilní akrylátová tenkovrstvá rustikální omítkovina. Je určena především jako povrchová úprava omítek a betonu s aktivními trhlinami do tloušťky 1,2 mm.

### Přednosti:

Vytváří povrchovou vrstvu, která je trvale pružná v intervalu teplot od -27 °C do +85 °C. Dále slouží pro konečnou povrchovou úpravu fasád a stěn v exteriéru a interiéru a sádrokartonových desek. Omítkoviny jsou dodávány v široké škále odstínů (viz aktuální barevnice). Vytvrzená vrstva vykazuje vysokou pružnost, zabraňuje pronikání vody do konstrukce a je odolná vůči znečištění. Hmoty obsahuje přísady omezující výskyt řas, hub a plísní. Vytvořený povrch umožňuje omývání znečištěných míst proudem vody, popřípadě vody s přidávkou saponátů.

### Měrná jednotka:

kg

### Spotřeba na m2:

BETADEKOR AF20-FLEX - 2,9 až 3,5 kg/m2

BETADEKOR AF30-FLEX - 3,6 až 4,4 kg/m2

Spotřeba je závislá na zrnitosti omítkoviny.

### Vydatnost:

6,8 m2 / kbelík (25 kg) dle zrnitosti

### Zrnitost:

20, 30

### Balení:

Výrobek se balí po 15 kg, resp. 25 kg do odnosných plastových kbelíků.

### Celní kód:

3214900000

### Barevnost:

plná barevná škála mimo odstíny skupiny b

### Ředění:

Konzistenci lze upravit přidáním max. 2 % pitné vody.

### Podklady:

Podklad musí být pevný a soudržný, očištěný od prachu, mastných skvrn a všech nečistot, které by mohly snížit přilnavost omítky k podkladu. Vhodné jsou kvalitní, vyzrálé (nejméně 28 dnů) vápenocementové, cementové, polymercementové omítky a tmely, beton, sádrokartonové desky a upravené povrchy dřevotřískových (pouze interiéru), cementotřískových a cementovláknitých desek. Objemově nestabilní podklady je nejprve nutno opatřit vrstvou ze stěrkové hmoty (ALFAFIX S1, S11) a skleněné síťoviny. Podklady musejí být rovné s rovnoměrnou a přirozenou strukturou povrchu, se zapravenými hranami. Ty podklady, u nichž lze předpokládat nárůst vlhkosti v zimním období, musejí být mrazuvzdorné. Nepevná, nesoudržná a znečištěná místa podkladů musejí být mechanicky odstraněna, vyspravena. Rovněž je nutno odstranit oškrábáním původní vápenné nebo křídové nátěry. Podklady s nevyhovující rovinností je potřeba vyspravit, vyrovnat, případně vyhladit. Před nanášením konečné povrchové úpravy se podklad ošetří vodou ředitelnou základní barvou HC-4.

### Upozornění:

Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě našich aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů se s námi, prosím, zkontaktujte.

### Příprava hmoty:

Hmoty se musí před nanášením promíchat rychloběžným míchadlem (nástavec vrtačky)

nebo míchačkou s nuceným mícháním. Hmoty se dodávají v pastové konzistenci a nevyžadují žádné úpravy. Konzistenci však lze upravit přidáním max. 2 % pitné vody. Přímíchávání jiných přísad je zakázáno. Na ucelené plochy je nutno použít materiál stejné výrobní šarže. Při zpracovávání více šarží je třeba vzájemně je míchat a jednotně ředit. Zásadně je nutno dodržovat stálou konzistenci hmoty pro související plochy.

### Doba zpracovatelnosti:

neudává se

### Popis nanášení:

Omítkovina se nanáší nerezovým hladítkem. Struktura se následně vytváří uhlazením nebo desénováním pomocí nerezového nebo plastového hladítka. Další možnosti je nanášení vzduchovým stříkáním se zdrojem tlakového vzduchu nejméně 300 l/min. při tlaku 0,18 až 0,30 MPa. Doporučuje se tryska s průměrem minimálně 3 mm a seřízení tlaku na minimální provozní hodnotu. Uhlazování není nutné. Na ucelené plochy je nutno použít materiál stejné výrobní šarže. Při zpracovávání více šarží je třeba vzájemně je míchat a jednotně ředit. Zásadně se musí dodržovat stálá konzistence hmoty pro související plochy. Ucelené plochy je třeba provádět najednou dostatečným počtem zaškolených pracovníků. Nelze-li to zabezpečit, musí se plocha vhodně rozčlenit při zohlednění možných odchylek. Související plochy (okna, dveře, zábradlí, rozvaděče apod.) je nutno chránit proti znečištění (fólií, smíratelným lakem, ochranným nátěrem apod.). Znečištěná místa se musejí včas očistit, protože odstranění zaschlé hmoty je obtížné.

### Požadavky na rovinnost:

maximální velikost zrna + 0,5 mm na 1 m délky

### Klimatické podmínky při nanášení:

Práce nelze provádět za deště, mlhy, silného větru ani na přímo osluněné plochy. Rozmezí pracovních teplot je +5 °C až +30 °C (vzduch i podklad) a nanášená hmota musí být zabezpečena proti mrazu a dešti až do úplného vyschnutí.

### Požadavky na vyzrání podkladu:

Omítkovinu je možno nanášet až po úplném zaschnutí penetračního či základního nátěru v závislosti na klimatických podmínkách – minimálně 4 hodiny, při teplotách nižších +10 °C a vysoké relativní vlhkosti až 24 hodin.

### Bezpečnost (R věty):

R 52/53 Škodlivý pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí.

### Bezpečnostní předpisy:

BETADEKOR AF-FLEX není hořlavou kapalinou ve smyslu ČSN 65 0201, neobsahuje toxická organická rozpouštědla a není klasifikován jako nebezpečná látka (přípravek) ve smyslu zákona č. 356/2003 Sb. v platném znění. VOC: Kategorie A, subkategorie I, VOClimit = 200 g/l, BETADEKOR AF-FLEX: VOCmax = 7,5 g/l

### První pomoc:

Při práci si chraňte pokožku a oči proti potřísnění, nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si umyjte ruce mýdlem a vodou a ošetřete je reparačním krémem. Při zasažení očí je vymývejte vodou minimálně po dobu 15 minut. Při požití ihned vypláchněte ústa, vypijte nejméně 0,5 l vody, nevyvolávejte zvracení a vždy vyhledejte lékaře.

### Kvalita:

Výrobek se musí skladovat v původních obalech chráněných před vlhkostí, přímým osluněním při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obale.

### Skladování:

Výrobek se musí skladovat v původních obalech chráněných před vlhkostí, přímým osluněním při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obale.

### Likvidace:

Likvidace nepoužitých zbytků se provádí zabezpečením přístupu vzduchu a po vyschnutí deponováním jako stavební odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.



11

**STOMIX, spol. s r. o., 790 66 Skorošice 197**  
**Česká republika, IČ: 48400874**  
**EN 15824**  
**Vnější a vnitřní omítka s organickým pojivem**

**Propustnost pro vodní páru:**  $V_2$   
**Permeabilita vody v kapalně fázi:**  $W_3$   
**Soudržnost:** 0,3 MPa  
**Trvanlivost:** NPD  
**Tepelná vodivost:** 0,9 W(m.k)  
**Reakce na oheň:** Eurotřída F