

BETADEKOR AF P

Technologický návod č: 29-8

Číslo bezpečnostního listu:

29b

Složení:

polymerní pojiva, pigmenty, plniva, modifikující přísady, biocidní prostředky (ochrana proti plísním, houbám, řasám)

Obecný popis:

BETADEKOR AF P je vodou ředitelná akrylátová tenkovrstvá rustikální omítkovina. Slouží pro konečnou povrchovou úpravu fasád a stěn v exteriéru a interiéru, sádrokartónových desek a pro konečnou povrchovou úpravu základní vrstvy vnějšího tepelné izolačního kontaktního systému (dále jen ETICS) STX.THERM PRIMA.

Přednosti:

Omítkovina je dodávána v redukované škále odstínů (viz aktuální barevnice). Vytvrzená vrstva vykazuje vysokou pružnost, zabraňuje pronikání vody do konstrukce a je dlouhodobě odolná vůči působení povětrnostních vlivů a UV záření. Hmotu obsahuje přísady omezující výskyt řas, hub a plísní. Vytvořený povrch umožňuje omývání znečištěných míst proudem vody, popřípadě vody s přidávkem saponátů.

Měrná jednotka:

kg

Spotřeba na m²:

BETADEKOR AF 15 P - 2,4 až 2,8 kg/m²

BETADEKOR AF 20 P - 2,8 až 3,6 kg/m²

BETADEKOR AF 30 P - 3,3 až 4,0 kg/m²

Vydatnost:

7,8 m² / kbelík (25 kg) dle zrnitosti

Zrnitost:

15, 20, 30

Balení:

Výrobek se balí po 15 kg, resp. 25 kg do odnosných plastových kbelíků.

Celní kód:

3214900000

Barevnost:

plná barevná škála mimo odstíny skupiny a, b

Ředění:

Konzistenci lze upravit přidáním max. 2 % pitné vody.

Podklady:

Podklad musí být pevný a soudržný, očištěný od prachu, mastných skvrn a všech nečistot, které by mohly snížit přilnavost omítky k podkladu. Vhodné jsou kvalitní, vyzrálé (nejméně 28 dnů) vápenocementové, cementové, polymercementové omítky a tmely, beton, bezespáré základní vrstvy ETICS STX.THERM PRIMA (vyzrálé, minimálně však 24 hodin), sádrokartonové desky a upravené povrchy dřevotřískových (pouze interiéru), cementotřískových a cementovláknitých desek. Objemově nestabilní podklady se musejí nejprve opatřit vrstvou ze stěrkové hmoty (ALFAFIX S1, S11) a skleněné síťoviny. Ty podklady, u nichž lze předpokládat nárůst vlhkosti v zimním období, musejí být mrazuvzdorné. Nepevná, nesoudržná a znečištěná místa podkladů je třeba mechanicky odstranit, případně vyspravit. Rovněž je nutno odstranit oškrábáním původní vápenné nebo křehké nátěry. Podklady musejí být rovné s rovnoměrnou a přirozenou strukturou povrchu, se zapravenými hranami. Podklady s nevyhovující rovinností musejí být vyspraveny, vyrovnány, případně vyhlazeny. Před nanášením konečné povrchové úpravy se podklad ošetří vodou ředitelnou základní barvou HC-4 P.

Upozornění:

Uvedené údaje jsou sestaveny podle současného stavu techniky. Představují všeobecné pokyny na základě našich aplikačních zkušeností a výsledků testů hmot. Nemohou však zohledňovat místní podmínky při jejich aplikaci, proto z nich nelze vyvodit právní závaznost. V případě pochybností nebo potřeby řešení specifických technických problémů se s námi, prosím, zkontaktujte.

Příprava hmoty:

Hmotu se musí před nanášením promíchat rychloběžným míchadlem (nástavec vrtačky) nebo míchačkou s nuceným mícháním. Hmotu se dodává v pastové konzistenci a

nevyžaduje žádné úpravy. Konzistenci lze případně upravit přidáním max. 2 % pitné vody. Přimíchávání jiných přísad je zakázáno. Na ucelené plochy je nutno použít materiál stejné výrobní šarže. Při zpracovávání více šarží je nutno vzájemně je míchat a jednotně ředit. Zásadně je nutné dodržovat stálou konzistenci hmoty pro související plochy.

Doba zpracovatelnosti:

neudává se

Popis nanášení:

Omítkovina se nanáší nerezovým hladítkem. Struktura se následně vytváří uhlazením nebo desénováním pomocí nerezového nebo plastového hladítka. Další možností je nanášení vzduchovým stříkáním se zdrojem tlakového vzduchu nejméně 300 l/min. při tlaku 0,18 až 0,30 MPa. Doporučuje se tryska s průměrem minimálně 3 mm a seřízení tlaku na minimální provozní hodnotu. Uhlazování není nutné. Na ucelené plochy je nutno použít materiál stejné výrobní šarže. Při zpracovávání více šarží je třeba vzájemně je míchat a jednotně ředit. Zásadně je nutné dodržovat stálou konzistenci hmoty pro související plochy. Ucelené plochy se musejí provádět najednou dostatečným počtem zaškolených pracovníků. Nelze-li to zabezpečit, je třeba plochu vhodně rozčlenit při zohlednění možných odchylek. Související plochy (okna, dveře, zábradlí, rozvaděče apod.) je nutno chránit proti znečištění (fólií, snímatelným lakem, ochranným nátěrem apod.). Znečištěná místa se musejí včas očistit, protože odstranění zaschlé hmoty je obtížné.

Požadavky na rovinnost:

maximální velikost zrna + 0,5 mm na 1 m délky

Klimatické podmínky při nanášení:

Práce nelze provádět za deště, mlhy, silného větru ani na přímo osluněné plochy. Rozmezí pracovních teplot je +5 °C až +30 °C (vzduch i podklad) a nanosená hmota musí být zabezpečena proti mrazu a dešti až do úplného vyschnutí.

Požadavky na vyzrání podkladu:

Omítkovinu je možno nanášet až po úplném zaschnutí penetračního či základního nátěru v závislosti na klimatických podmínkách – minimálně 4 hodiny, při teplotách nižších +10 °C a vysoké relativní vlhkosti až 24 hodin.

Bezpečnost (R věty):

R 52/53 Škodlivý pro vodní organismy, může vyvolat dlouhodobé nepříznivé účinky ve vodním prostředí.

Bezpečnostní předpisy:

BETADEKOR AF P není hořlavou kapalinou ve smyslu ČSN 65 0201, neobsahuje toxická organická rozpouštědla a není klasifikován jako nebezpečná látka (přípravek) ve smyslu zákona č. 356/2003 Sb. v platném znění.
0100P VOC: Kategorie A, subkategorie I, VOClimit = 200 g/l, BETADEKOR AF P: VOCmax = 6,3 g/l

První pomoc:

Při práci si chraňte pokožku a oči proti potřísnění, nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si umyjte ruce mýdlem a vodou a ošetřete je reparačním krémem. Při zasažení očí je vymývejte vodou minimálně po dobu 15 minut. Při požití ihned vypláchněte ústa, vypijte nejméně 0,5 l vody, nevyvolávejte zvracení a vždy vyhledejte lékaře.

Doporučené nářadí:

nerezové hladítko, plastové hladítko

Kvalita:

Výrobek jako definovaná součást ETICS je ve shodě s požadavky vyplývajícími z označení CE. K uvedenému použití je certifikován a zkoušen akreditovanou zkušební laboratoří. Při výrobě je kontrolován podnikovou laboratoří dle certifikovaného systému řízení jakosti ČSN EN ISO 9001.

Skladování:

Výrobek se musí skladovat v původních obalech chráněných před vlhkostí, přímým osluněním při teplotě minimálně +5 °C. Za uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců ode dne výroby. Datum výroby je vyznačeno na obale.

Likvidace:

Likvidace nepoužitých zbytků se provádí zabezpečením přístupu vzduchu a po vyschnutí deponováním jako stavební odpad. Použité obaly se likvidují jako ostatní odpad dle platné legislativy.



11

STOMIX, spol. s r. o., 790 66 Skorošice 197
Česká republika, IČ: 48400874
EN 15824
Vnější a vnitřní omítka s organickým pojivem

Propustnost pro vodní páru: V_2
Permeabilita vody v kapalně fázi: W_3
Soudržnost: > 0,7 MPa
Trvanlivost: NPD
Tepelná vodivost: 0,8 W(m.k)
Reakce na oheň: Eurotřída F